

# FRIGORÍFICO AMERICANO / FRN-SH23BVS

CODIGO EAN: 88 06323 36989 1

COLOR: INOX

DIMENSIONES (AnxAIxPr): 906x1780x705 mm



Energy Class A+



Digital Smart Control



Perfect No-Frost



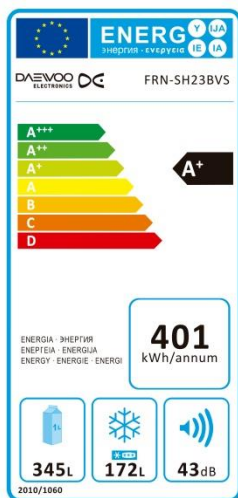
Touch Display



LED Display



Fresh Care Room



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total (B/N): 562/517 Litros
- Congelador (B/N): 210/172 Litros
- Frigorífico (B/N): 352/345 Litros
- Panel de control táctil
- Luz Interior LED
- Control de temperatura electrónico
- Sistema No Frost
- Clasificación Energética: A+
- 1 ventilador
- Nivel sonoro: 43 dB
- Bajo nivel de consumo: 401 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Alarma de puerta abierta
- Autonomía sin electricidad: 9h
- Bloqueo infantil

## SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 4 estantes de cristal reforzado
- 2 cajones grandes para verduras y frutas
- 4 estantes de puerta
- 1 Huevera

## SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 4 estantes de cristal
- 2 cajones para verduras y frutas
- Cubitera de hielo

## DIMENSIONES Y PESO

- AnxAIxPr (mm): 906x1780x705mm
- Peso: 95kg