



FRIGORÍFICO COMBINADO / RN-BH460NPTA

CODIGO EAN: 88 06323 34861 2

COLOR: INOX

DIMENSIONES (AnxAIxPr): 600x1855x685mm



Energy Class A++



Digital Smart Controls



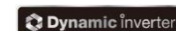
Perfect No-Frost



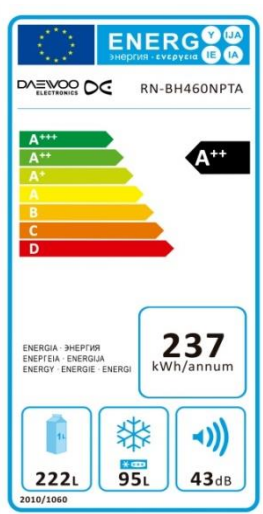
Reversible Door



LED Light



Dynamic Inverter



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total (B/N): 360/317 Litros
- Frigorífico (B/N): 231/222 Litros
- Congelador (B/N): 129/95 Litros
- **Dynamic Inverter Compressor**
- Luz Interior LED (Laterales)
- Control de temperatura electrónico
- Sistema No Frost
- Clasificación Energética: A++
- 1 ventilador
- Nivel sonoro: 43 dB
- Bajo nivel de consumo: 237 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Alarma de puerta abierta
- Puertas reversibles
- Autonomía sin electricidad: 20h
- Tirador frontal oculto con (lineas cromadas)

SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 3 estantes de cristal reforzado
- 2 cajones grandes para verduras y frutas
- 3 estantes en puerta
- 1 Huevera

SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 3 cajones
- Cubitera de hielo

DIMENSIONES Y PESO

- AnxAIxPr (mm): 600x1855x685
- Peso: 70kg